844-MVE-CRYO



MVE HE 800 C

Desempenho consistente em um design compacto.

A MVE Biological Solutions tem o orgulho de apresentar o MVE HE 800C. Com um tamanho reduzido, ergonomia aprimorada e desempenho líder do setor, essa tecnologia criogênica é ideal para instalações de fertilização in vitro, laboratórios clínicos, pesquisa e aplicações biofarmacêuticas.



Desempenho consistente em um design compacto.

O MVE HE 800 C da MVE Biological Solutions é um sistema de armazenamento criogênico compacto e de alto desempenho projetado para otimizar o espaço, a eficiência e o gerenciamento de amostras em laboratórios e ambientes clínicos.

- **Armazenamento de alta eficiência para aplicações de NL2**

  O MVE HE 800 C foi projetado para o armazenamento ideal de palhetas em nitrogênio líquido (NL2) ou vapor. Nossa tecnologia avançada oferece estabilidade de temperatura e alta qualidade de armazenamento.

Design elegante, compacto e acessível

- O freezer MVE HE 800 C apresenta um design moderno e compacto, ideal para laboratórios com espaço limitado. A baixa altura aumenta a ergonomia do usuário, melhorando a acessibilidade e reduzindo o esforço físico durante as operações diárias.

Gerenciamento simplificado de amostras e desempenho consistente

- O MVE HE 800 C é compatível com os sistemas *Canisters SUC-1*, permitindo o acesso as amostras mais rápido e organizado e um gerenciamento de estoque simplificado. Com estabilidade térmica excepcional, ele mantém temperaturas ultrabaixas para proporcionar um desempenho confiável e consistente para a preservação de amostras a longo prazo, mesmo em fase vapor.





Design compacto. Possibilidades infinitas.

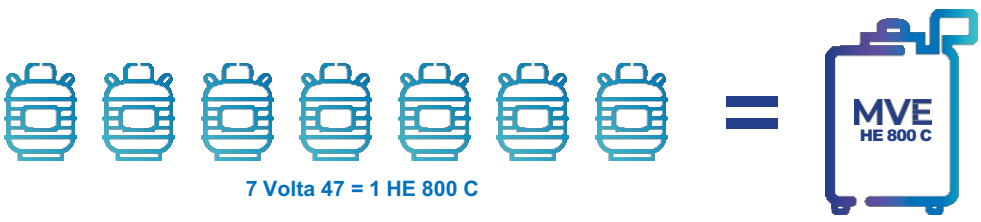
O MVE HE 800 C é uma extensão da nossa Série de Alta Eficiência, conhecida em todo o mundo pela confiabilidade e pelo desempenho, mesmo quando os requisitos chegam a -190C.

- **Eficiência operacional:** O MVE HE 800 C apresenta um avançado sistema automatizado de enchimento de NL2, reduzindo a necessidade de recargas manuais. Isso não apenas economiza tempo e esforço da equipe do laboratório, mas também garante um suprimento de NL2 consistente e confiável para manter temperaturas ultrabaixas estáveis, melhorando a preservação das amostras e a eficiência operacional.

- **Ergonomia aprimorada:** O MVE HE 800 C foi projetado para minimizar o esforço físico, oferecendo uma solução ergonômica que reduz significativamente a necessidade de se curvar para levantar os recipients das amostras. O design inovador posiciona as amostras em uma altura confortável, permitindo que o pessoal do laboratório recupere e gerencie as amostras com mais comodidade e eficiência, melhorando o fluxo de trabalho operacional e a segurança no dia a dia.

- **Preservação confiável para a integridade de amostras críticas:** O MVE HE 800 C foi projetado para oferecer estabilidade térmica excepcional, garantindo temperaturas ultrabaixas consistentes, essenciais para a preservação de amostras a longo prazo. Seus sistemas avançados de isolamento e gerenciamento de temperatura protegem as valiosas amostras biológicas contra variações, proporcionando tranquilidade e condições de armazenamento confiáveis para pesquisas sensíveis e aplicações clínicas.

- **Eficiência de NL2 para economia operacional:** O MVE HE 800 C foi projetado com isolamento avançado e uma estrutura superior selada, o que permite consumir menos nitrogênio líquido (NL2) em comparação com os tradicionais tanques de pescoço largo ou freezers de topo aberto. Esse projeto inovador reduz as taxas de evaporação de NL2, diminuindo os custos operacionais e minimizando a necessidade de uso frequente de nitrogênio líquido. Ao otimizar o uso de NL2, o MVE HE 800 C oferece uma solução ecológica e econômica para o armazenamento de amostras a longo prazo.



7 Volta 47 = 1 HE 800 C

MVE HE 800 C Usos

O MVE HE 800 C da MVE Biological Solutions é um sistema de armazenamento criogênico compacto e de alto desempenho projetado para otimizar o espaço, a eficiência e o gerenciamento de amostras. Ideal para instalações de fertilização in vitro, laboratórios biofarmacêuticos, de pesquisa e clínicos, ele oferece preservação confiável e de longo prazo de amostras críticas, além de aprimorar o fluxo de trabalho operacional e a capacidade de armazenamento.



- **Instalações de fertilização in vitro**: O MVE HE 800 C foi projetado para atender às exigentes necessidades de armazenamento das instalações de fertilização in vitro, onde a precisão, a eficiência e a utilização do espaço são fundamentais. Seu tamanho compacto permite que as clínicas maximizem o valioso espaço do laboratório sem comprometer a capacidade de armazenamento, tornando-o uma excelente solução para ambientes com restrições de espaço. O design ergonômico avançado elimina a necessidade de se curvar ou alcançar as prateleiras, posicionando as amostras em uma altura conveniente para acesso fácil. Essa abordagem simplificada de recuperação e armazenamento de amostras não apenas aumenta a eficiência do fluxo de trabalho, mas também promove um ambiente de trabalho mais seguro e confortável para a equipe do laboratório que gerencia amostras reprodutivas sensíveis.



- **Laboratórios clínicos:** O MVE HE 800 C é perfeitamente adequado para laboratórios clínicos que exigem armazenamento criogênico confiável e de alto desempenho para preservar amostras biológicas sensíveis. Seu design compacto e eficiente em termos de espaço permite que os laboratórios clínicos maximizem o armazenamento sem comprometer o valioso espaço de trabalho. A estabilidade térmica premium do sistema garante temperaturas ultrabaixas consistentes, protegendo amostras críticas, como amostras de sangue, culturas de tecidos e materiais de diagnóstico.



- **Instituições de pesquisa:** Para instituições de pesquisa com foco em genética, biomedicina ou outros estudos científicos, o MVE HE 800 C oferece armazenamento ideal para diversas amostras biológicas que exigem preservação de longo prazo em temperaturas ultrabaixas. Seu design de alta capacidade permite que os pesquisadores armazenem grandes volumes de amostras sem unidades de armazenamento adicionais, enquanto seu consumo mínimo de NL2 ajuda a controlar os custos operacionais. O gerenciamento avançado de temperatura do sistema garante que as amostras de pesquisa, como linhas de células, tecidos biológicos e DNA/RNA, permaneçam estáveis e viáveis ao longo do tempo.



- **Aplicações biofarmacêuticas:** Em aplicações biofarmacêuticas, nas quais a integridade dos materiais biológicos é essencial para o desenvolvimento e a fabricação de medicamentos, o MVE HE 800 C oferece um desempenho confiável para o armazenamento criogênico. As empresas biofarmacêuticas podem confiar em sua estabilidade térmica premium e no isolamento avançado para manter a integridade de materiais sensíveis, como vacinas, produtos biológicos e culturas de células.



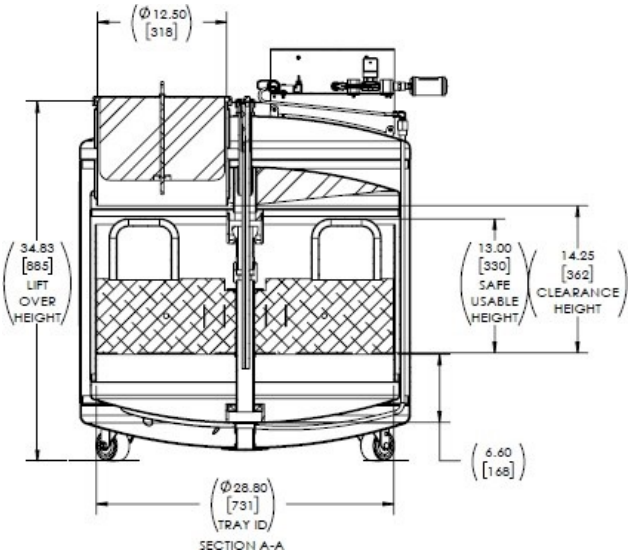
- **Freezer de NL2 de reserva ou de quarentena:** O novo MVE HE 800 C foi projetado para oferecer flexibilidade no armazenamento em biorrepositórios e laboratórios, tornando-o um freezer de NL2 de reserva ou de quarentena ideal. Com seu isolamento de alta eficiência e recursos de armazenamento de vapor de nitrogênio líquido, ele garante proteção segura e de longo prazo para amostras durante períodos de manutenção, emergências ou validação.

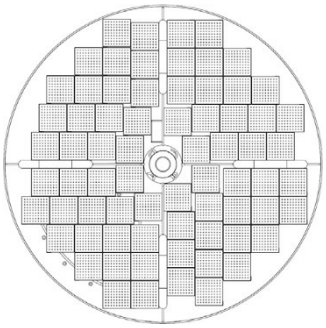
  Como um freezer de quarentena, ele oferece um ambiente controlado para isolar amostras novas ou potencialmente contaminadas antes de integrá-las ao sistema de armazenamento principal. Seu projeto avançado maximiza a capacidade de armazenamento e minimiza o consumo de NL2, oferecendo desempenho confiável e eficiência de custo.

MVE HE 800 C

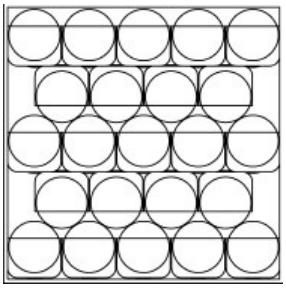
Especificações técnicas

Todas as instalações e produtos da MVE são registrados e listados no FDA dos EUA.





Layout do rack



Layout da racks/hastes na caixa SUC-1

23 racks/hastes por caixa

Especificações

Desempenho:

- **NER estático:** 5 L / dia
- **Capacidade de NL2 Líquido cheio:** 205 L
- **Capacidade de armazenamento de vapor de NL2:** 62 L
- **Tempo de retenção estática - Vapor:** 11 dias
- **Tempo de retenção estática - Líquido cheio:** 40 dias

Dimensões do contêiner:

- **Abertura do pescoço:** 12 1/2"
- **Altura interna utilizável:** 13"
- **Diâmetro interno:** 28 13/16"
- **Altura total:** 44 9/16"
- **Altura de elevação:** 34 13/16"
- **Diâmetro externo:** 32"
- **Diâmetro interno (bandeja):** 28 13/16
- **Peso vazio:** 330 lbs [145 kgs]
- **Peso líquido cheio:** 695 lbs [310 kgs]
- **Peso do armazenamento de vapor:** 440 lbs [195 Kgs]

Capacidade de trabalho de armazenamento:

- **Canisters SUC-1:** 71
- **Criotubos de 1,0 ml:** 9,798
- **Criotubos de 1,2 ml:** 10,224
- **Criotubos de 2,0 ml:** 5,680
- **Palhetas de 1/2 cc:** 22.010

Benefícios

- **Economia de espaço:** Design compacto ideal para ambientes com restrições.
- **Capacidade operacional:** 7 Volta 47 = 1 HE 800 C
- **Eficiência de NL2:** Consome menos NL2 do que um dewar de pescoço largo ou um freezer de tanto aberto
- **Ergonomia aprimorada:** Redução do esforço físico ao eliminar a necessidade de alcançar as prateleiras ou armários, praticamente eliminando a necessidade de se curvar para levantar os recipientes.
- **Preservação confiável:** Mantém a estabilidade térmica premium para a integridade da amostra.
- **Eficiência energética:** Custos operacionais mais baixos sem comprometer o desempenho com o enchimento automatizado controlado.